

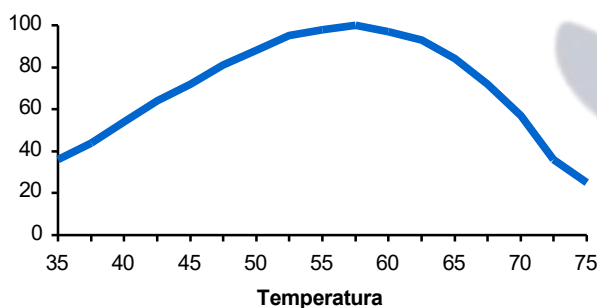
POLYCEL NE

Celulase para biopulido de fibras celulósicas

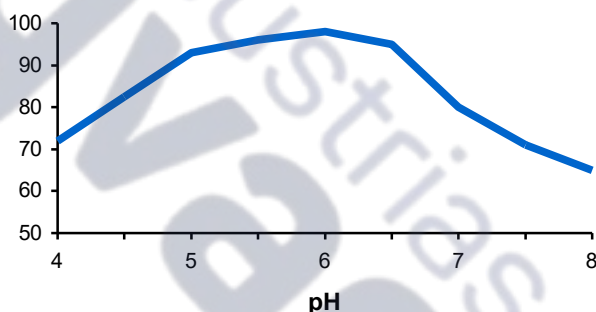
CAMPOS POR APLICACIÓN

- Puede trabajar en condiciones muy amplias de pH, entre 5,5 y 8, con resultados muy parecidos. No es necesario ajustar el pH.
- Tiene menor pérdida de resistencia que las celulases ácidas convencionales.
- Puede ser aplicado previa tintura o posteriormente a ésta.
- Puede ser aplicada en el mismo baño de tintura (colorantes directos o reactivos)
- Puede aplicarse en fase de desengolado junto a α -amilase.

Relación Actividad - Temperatura



Relación Actividad - pH



PROPIEDADES

Aspecto:	Líquido amarillento
Composición:	Celulase
pH:	4,8 – 5,1
Densidad:	1,1 aprox

APLICACIÓN

PRETINTURA Y POST TINTURA

Jet, over-flow, maquina rotativa para prenda

0,4 – 2%

POLYCEL NE

pH 5,5 – 8

30 – 60 minutos a 40 – 55°C

Puede desactivarse subiendo la temperatura a 80°C durante 15 minutos si fuese necesario.

APLICACIÓN EN BAÑO DE TINTURA

Añadir auxiliares de tintura en frío

1 cc/ll

POLYGAL PW

1 cc/l

POLYLUB PAC

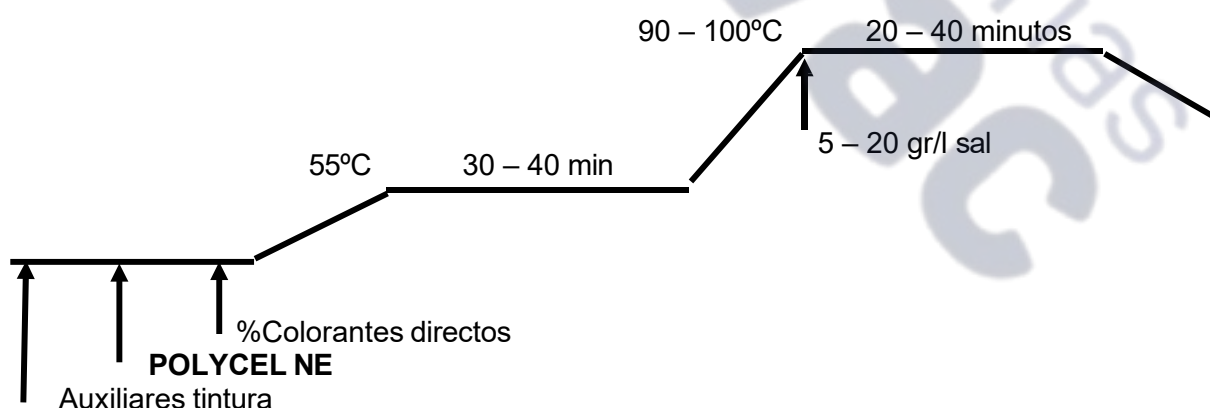
0,5 – 2%

POLYCEL NE

Dosificar el colorante directo y mantener 5 minutos

Subir la temperatura a 55 – 60°C y mantener 30 minutos.

Tras el mantenimiento subir la temperatura a 95 – 100°C y seguir el proceso de tintura convencional (añadir sal, mantener, etc....)



COLORANTES REACTIVOS (Temperatura de tintura 60°C)

Añadir auxiliares de tintura en frío

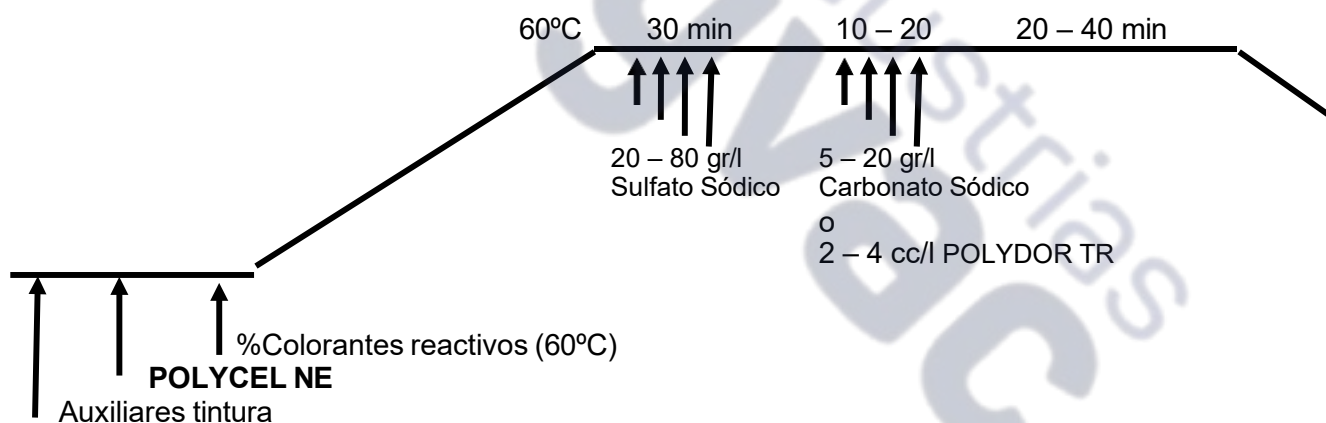
1 cc/l POLYGAL RSL
1 cc/l POLYLUB PAC
0,5 – 2% **POLYCEL NE**

Dosificar el colorante reactivo
Subir a 60°C y mantener 30 minutos.

Durante este mantenimiento se puede dosificar el sulfato sódico correspondiente

Tras dosificar la sal y mantener el tiempo necesario a 60°C se añade el carbonato sódico correspondiente. El carbonato sódico fijará el color y inactivará la enzima.

Tras añadir el carbonato sódico se mantendrá a 60°C el tiempo necesario para agotar el baño (según intensidad).



COLORANTES REACTIVOS DE ALTA TEMPERATURA (80 – 100°C)

Añadir el **POLYCEL NE** tras los auxiliares

Añadir el colorante reactivo

Subir a 55°C y mantener 30 – 40 minutos

Proseguir con el proceso normal